



DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2024

Prot. n. 12163 del 10/11/2025

CONSIGLIERE **TUNIS Stefano**

nato a Cagliari (CA) il 28/07/1972

CONIUGE **SERPI Monica**

		consigliere	coniuge
1	REDDITO COMPLESSIVO	107.314,00	74.069,00
2	Deduzioni per abitazione principale		1.491,00
3	Oneri deducibili	2.108,00	8.812,00
4	Reddito imponibile	105.206,00	63.766,00
5	Imposta lorda	37.879,00	20.059,00
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro		
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	199,00	811,00
8	Imposta netta	37.680,00	19.248,00

DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

SI