



DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

PIRAS Andrea

nato a Cagliari (CA) il 09/04/1991

1	REDDITO COMPLESSIVO	N.D.
2	Deduzioni per abitazione principale	
3	Oneri deducibili	
4	Reddito imponibile	
5	Imposta lorda	
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
8	Imposta netta	

DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

N.D.

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

N.D.

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

SITUAZIONE PATRIMONIALE

N.D.

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -
familiari entro il 2° grado di parentela**

N.D.

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)