



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**MORICONI Cesare**

nato a Sinnai (CA) il 16/07/1963

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>N.D.</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	
<b>4</b>	Reddito imponibile	
<b>5</b>	Imposta lorda	
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	
<b>8</b>	Imposta netta	

---

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

N.D.

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

---

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

N.D.

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

---

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

N.D.

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

---

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

N.D.

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)