



DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022

CONSIGLIERE

COMANDINI Giampietro

nato a Cesena (8) il 10/08/1961

1	REDDITO COMPLESSIVO	82.449,00
2	Deduzioni per abitazione principale	
3	Oneri deducibili	677,00
4	Reddito imponibile	81.772,00
5	Imposta lorda	28.083,00
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	9,00
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	3.382,00
8	Imposta netta	24.701,00

DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO