



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2022**

CONSIGLIERE

**CANU Sara**

nata a Cagliari (CA) il 26/12/1975

<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.523,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale	
<b>3</b>	Oneri deducibili	1.264,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	81.259,00
<b>5</b>	Imposta lorda	27.841,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	10,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	3.935,00
<b>8</b>	Imposta netta	23.906,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

N.D.

**CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -  
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

NO