



**DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2021**

CONSIGLIERE **TUNIS Stefano**

nato a Cagliari (CA) il 28/07/1972

CONIUGE **SERPI Monica**

		consigliere	coniuge
<b>1</b>	<b>REDDITO COMPLESSIVO</b>	<b>82.499,00</b>	<b>71.754,00</b>
<b>2</b>	Deduzioni per abitazione principale		1.491,00
<b>3</b>	Oneri deducibili	4.150,00	16.185,00
<b>4</b>	Reddito imponibile	78.349,00	54.078,00
<b>5</b>	Imposta lorda	26.860,00	16.870,00
<b>6</b>	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	485,00	314,00
<b>7</b>	Totale detrazioni e crediti d'imposta	821,00	3.438,00
<b>8</b>	Imposta netta	26.039,00	13.432,00

**DICHIARAZIONE SULLE CARICHE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

**DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE**

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**MANCATO CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -**

**familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

SI