



DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2020

CONSIGLIERE **TUNIS Stefano**

nato a Cagliari (CA) il 28/07/1972

CONIUGE **SERPI Monica**

		consigliere	coniuge
1	REDDITO COMPLESSIVO	79.200,00	70.187,00
2	Deduzioni per abitazione principale		1.491,00
3	Oneri deducibili	7.702,00	4.495,00
4	Reddito imponibile	71.498,00	64.201,00
5	Imposta lorda	23.984,00	20.992,00
6	Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro	559,00	367,00
7	Totale detrazioni e crediti d'imposta	999,00	3.498,00
8	Imposta netta	22.985,00	17.494,00

DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

NESSUNA VARIAZIONE

**MANCATO CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

SI