



DICHIARAZIONE IRPEF - Redditi 2019

CONSIGLIERE

COMANDINI Giampietro

nato a Cesena (FO) il 10/08/1961

| | | |
|----------|--|------------------|
| 1 | REDDITO COMPLESSIVO | 79.200,00 |
| 2 | Deduzioni per abitazione principale | |
| 3 | Oneri deducibili | 746,00 |
| 4 | Reddito imponibile | 78.454,00 |
| 5 | Imposta lorda | 26.905,00 |
| 6 | Detrazioni per carichi di famiglia e di lavoro | 7.306,00 |
| 7 | Totale detrazioni e crediti d'imposta | 7.306,00 |
| 8 | Imposta netta | 19.599,00 |

DICHIARAZIONE SULLE CARICHE

(ai sensi dell'art. 2, comma 6, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON ricoprire alcuna carica

DICHIARAZIONE SU ESERCIZIO LIBERA PROFESSIONE

(ai sensi dell'art. 2, comma 7, L.R. n. 6 del 2001)

attesta di NON svolgere una libera professione e di NON avere rapporti di consulenza o convenzioni con l'Amministrazione regionale, enti, ecc.

SITUAZIONE PATRIMONIALE

(ai sensi della L. n. 441 del 1982)

VARIATA

Dichiarazione di successione del defunto padre - possesso 33,33% immobile sito a Cagliari

**MANCATO CONSENSO ALLA PUBBLICAZIONE -
familiari entro il 2° grado di parentela**

(ai sensi del D.Lgs. n. 33 del 2013)

SI